

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»

_____ П.Е. Камнев

«__» _____ 2021г.

**Технические требования к конвейерному
окрасочно-сушильному комплексу**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»

 С.А. Попков

« 16 » 07 2021г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Окрасочный комплекс

Окрасочный комплекс, оснащенный подвесным цепным конвейером с дистанционным управлением, соединяющим окрасочную проходную камеру с проходной конвекционной сушильной камерой.

Камера окрасочная проходная

1. Назначение

Камера окрасочная предназначена для нанесения системы лакокрасочных покрытий на металлические детали и сборочные единицы трансформаторов: крышки, ярмовые балки, пластины, кожуха, стенки, баки.

Окраска методом ручного пневматического распыления с помощью краскораспылителя.

2. Технические характеристики камеры окрасочной

2.1. Камера с экраным гидрофильтром.

2.2. Габаритный размер, LxVxH, 2500 x 2450 x 3240мм

2.3. Мощность - 39,4кВт.

2.4. Проем для изделий 1700 x 1700мм

2.5. Двигатель к насосу гидрофильтра 7,5 кВт.

2.6. Габариты обрабатываемых изделий, макс: LxVxH, мм:

Крышка -790x610x21, М-27кг.

Бак -1108x946x600, М-108кг; 1500x750x1070, М-150кг.

2.7. Камера окрасочная пульверизационная, проходная, с поперечным отсосом воздуха.

2.8. Предусмотреть в окрасочной камере поворот подвесок.

Камера сушильная

1. Назначение

Камера сушильная предназначена для сушки лакокрасочного покрытия металлических деталей и сборочных единиц. Камера проходная конвекционная с паровым обогревом, с двумя проемами (для входа окрашенных деталей и затем для выхода высушенных). Проем имеет завесу из резиновых полос, имитирующей дверь.

2. Технические характеристики камеры сушильной

2.1. Габаритный размер LxBxH, 20000 x 4300 x 5400мм.

2.3. Мощность - 39,4кВт. (при паровом обогреве).

2.4. Температурный режим °C, 80-120

2.5. Габариты обрабатываемых изделий мм: Крышка -790x610x21,
Бак -1108x946x600, М-108кг; 1500x750x1070 М-150кг.

Камера работает в различных режимах в зависимости от лакокрасочного материала, применяемого по технологическому процессу:

а) грунт ФЛ-03К		
температура сушки, °C		100-110
продолжительность сушки, час.		1
б) эмаль ПФ-218г.с. °C		
температура сушки, каждого слоя, °C		100-120
продолжительность сушки, час.		1
Всего 3 слоя		
в) Гремяруст		
температура сушки, каждого слоя, °C		80
продолжительность сушки, мин.		30

Конвейер подвесной окрасочно-сушильной линии

1. Назначение

Конвейер подвесной предназначен для транспортировки деталей по технологическому циклу «Загрузка, окраска + сушка, разгрузка».

Загрузка изделия на подвеску конвейера и разгрузка с помощью крана или (электротельфера).

Загрузка на подвеску конвейера изделий до 10 кг. производится вручную.

2. Технические характеристики конвейера.

2.1. Длина конвейерной линии 95м. Площадь 345м.кв.

2.3. Скорость конвейера м/мин – 0,58.

2.4. Мощность, кВт - 1,2.

2.5. Максимальная грузоподъемность конвейера – 6450кг.

2.6. Производительность линии по количеству подвесок /час 14,5;

2.7. Производительность по обработке поверхности., м.кв/ч - 77;
по массе изделий, кг/ч (мах) – 2175

2.8. Количество подвесок, шт. - 43

2.8. Габариты обрабатываемых изделий, мм: Крышка -790х610х21, М-27кг,
Бак: 1108х946х600, М-108кг; 1500х750х1070, М-150кг.

Разработал: Ведущий инженер-технолог



Л.С. Киричевская